

## Hochdruck Plungerpumpe VKH

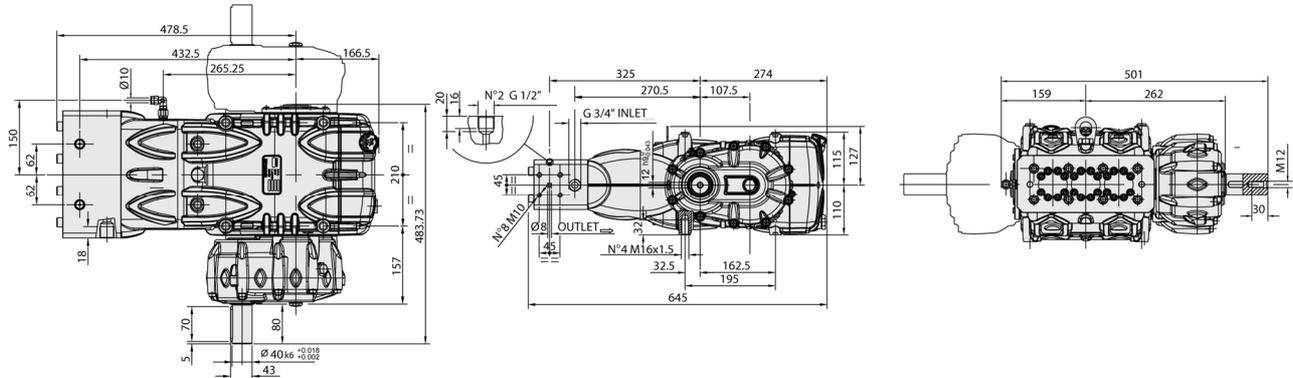
- **Pumpenkörper** aus einem Aluminium – Gleitlagerwerkstoff
- Wendegetriebe mit patentierten Ölkühlungstaschen
- **Kurbelwelle** aus legiertem Stahl, gehärtet , vergütet und nitriert
- **Kurbelwellenlager** SKF Rollenlagerung, groß dimensioniert
- **Pleuel** geschmiedet und gleitgelagert
- **Führungskolben** geschliffen und hartverchromt
- **Pumpenkopf** Edelstahl
- **Plunger** aus Hartmetall
- **Plungerabdichtung** Manschette mit Plungerkühlung
- **Ventilkonstruktion** Zentralventile aus Spezialedelstahl
- **Druck- / Förderleistungen** siehe Tabelle
- **Untersetzungsgetriebe** für die Antriebsdrehzahlen 1500 / 1800 / 2200 erhältlich  
Antriebsdrehzahl ohne Getriebe: 1200 1/min



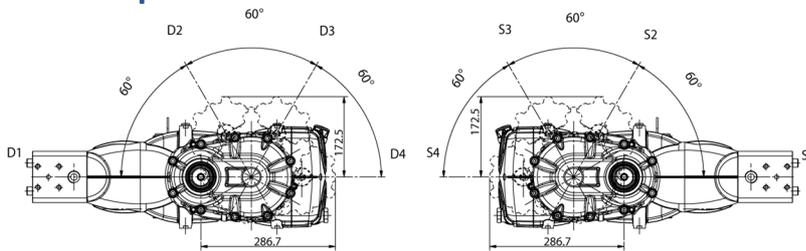
### Druck / Liter Varianten

Modell		VKH 12	VKH 14
Fördermenge	l/min	20	28
Betriebsdruck max.	bar	1500	1100
Antriebsdrehzahl	1/min	1200 / 1500 / 1800 / 2200	
Plungerhub	mm	50	
Antriebsleistung	kW	55	55
Zulauftemp.max.	°C	40	
Zulaufdruck min.	bar	min. 3 - max. 6	
Fördermedium		Wasser (andere Medien auf Anfrage)	
Ölfüllung	Liter	4,4 bis 4,8 (je nach Ausführung)	
Gewicht	kg	79,5	79,5
Fördermenge bei 100% volumischen Wirkungsgrad			

## Maßzeichnung Serie VKH

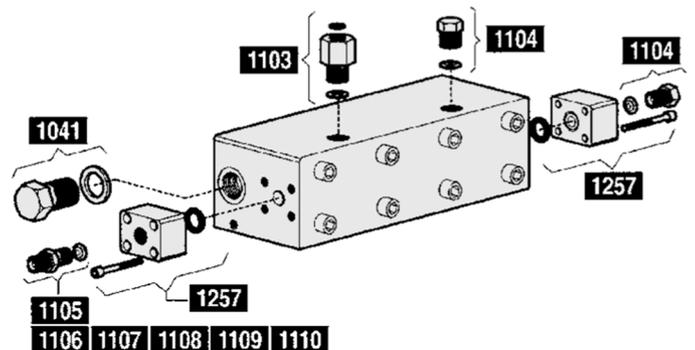


## Getriebepositionen



## Anbau-Kits

KIT1041	INLET	G 3/4"
KIT1103	OUTLET	G 1/2" HP - G 1/2"
KIT1104	OUTLET	G 1/2" HP
KIT1105	OUTLET	G 1/2" HP - G 1/4"
KIT1106	OUTLET	G 1/2" HP - G 3/8"
KIT1107	OUTLET	G 1/2" HP - M14x 1,5
KIT1108	OUTLET	G 1/2" HP - M20x 1,5
KIT1109	OUTLET	G 1/2" HP - M22x 1,5
KIT1110	OUTLET	G 1/2" HP - M24x 1,5
KIT1257	OUTLET	G 1/2" HP



## Antriebsvarianten



Freies Wellenende



Mit Flansch zur  
Direktmontage eines  
Hydraulikmotors



Mit Hohlwelle für  
Hydraulikmotor SAE C



Mit zweitem Wellen-  
stumpf als Abtrieb