

Hochdruck Plungerpumpe VFH

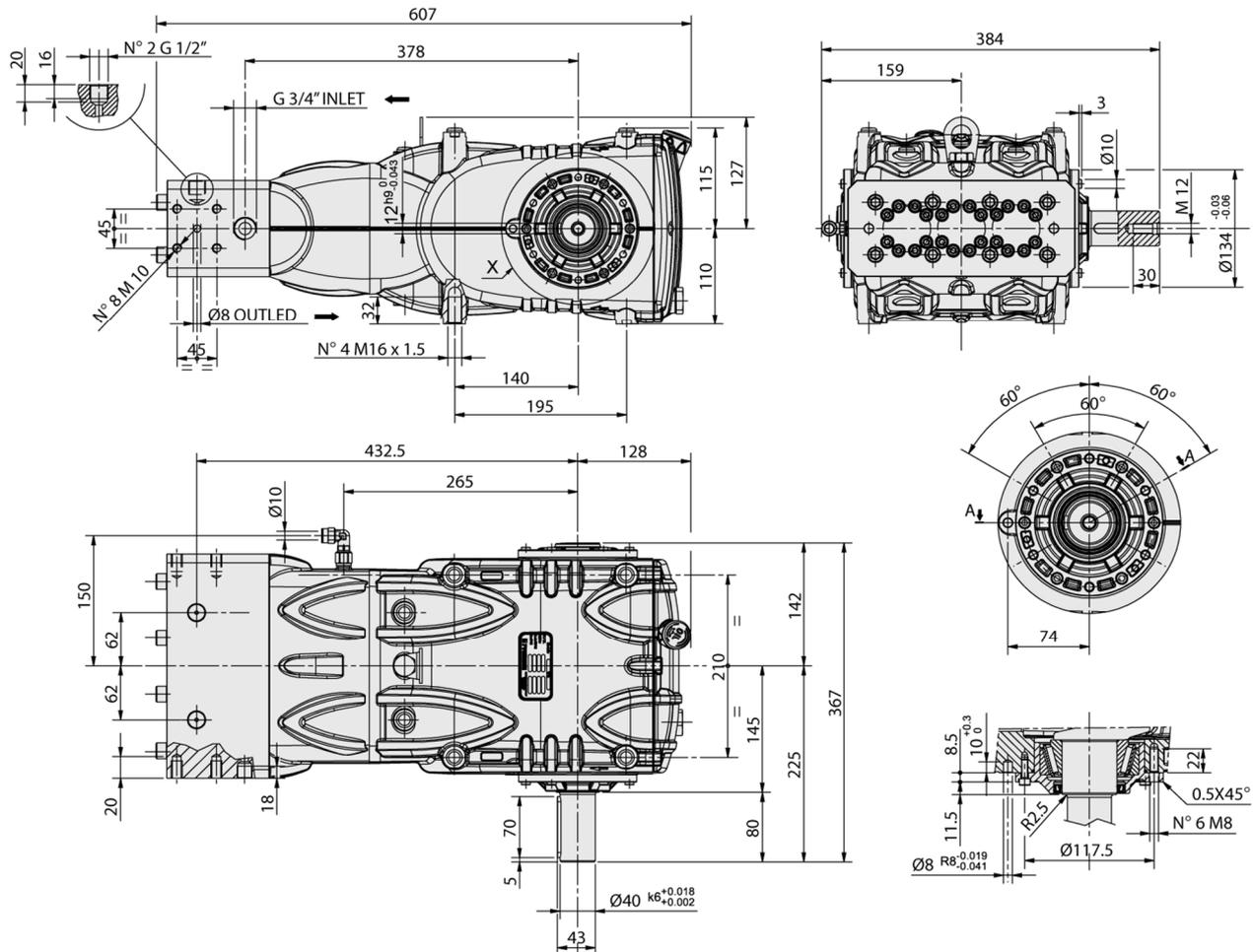
- **Pumpenkörper** aus einem Aluminium – Gleitlagerwerkstoff
- **Wendegetriebe** mit patentierten Ölkühlungstaschen
- **Kurbelwelle** aus legiertem Stahl, gehärtet , vergütet und nitriert
- **Kurbelwellenlager** SKF Rollenlagerung, groß dimensioniert
- **Pleuel** geschmiedet und gleitgelagert
- **Führungskolben** geschliffen und hartverchromt
- **Pumpenkopf** Edelstahl
- **Plunger** aus Hartmetall
- **Plungerabdichtung** Manschette mit Sperrwasserkühlung
- **Ventilkonstruktion** Zentralventile aus Spezialedelstahl
- **Druck- / Förderleistungen** siehe Tabelle



Druck / Liter Varianten

Modell		VFH 12 A	VFH 12 B	VFH 14 A	VFH 14 B
Fördermenge	l/min	12,5	15	17	23
Betriebsdruck max.	bar	1500	1200	1100	800
Antriebsdrehzahl	1/min	750	900	750	1000
Plungerhub	mm	50			
Antriebsleistung	kW	36,8	36,8	36,8	36,8
Zulauftemp.max.	°C	40			
Zulaufdruck	bar	min. 3 - max. 6			
Fördermedium		Wasser			
Ölfüllung	Liter	3,8			
Gewicht	kg	63			
Fördermenge bei 100% volumischen Wirkungsgrad					

Maßzeichnung Serie VFH



Antriebsvarianten



Mit Flansch zur
Direktmontage eines
Hydraulikmotors



Mit Hohlwelle für
Hydraulikmotor SAE C



Mit zweitem Wellen-
stumpf als Abtrieb



3 Übersetzungen:
R = 1,25 : 1
R = 1,50 : 1
R = 1,83 : 1