

M+T Druckwassertechnik GmbH Peter - Joseph - Lenné - Str. 10 51377 Leverkusen Tel. 0214 / 206930 Fax 0214 / 2069310





post@druckwassertechnik.com www.druckwassertechnik.com

Hochdruck Plungerpumpe MK2-HP

- Kurbelwelle geschmiedet, vergütet und nitriert
- Pumpenkörper Grauguss lackiert
- Antriebswelle zweifach mit Pendelrollenlagern gelagert
- Pleuel geschmiedet und gleitgelagert
- Führungskolben geschliffen und hartverchromt
- Pumpenkopf aus Ferroguss, chem. vernickelt
- Plungerabdichtung getrennt in Hochdruck- und
 Niederdruckdichtung mit integrierter Plungerkühlung
- Triebwerksabdichtung über stat. Ölabstreifringe
- Plunger Vollkeramik (Aluminiumoxid)
- Ventilkonstruktion wartungsfreundlich
- Einlassventilausheber zur Entwässerung werden mitgeliefert
- Druck- / Förderleistungen in drei Varianten erhältlich



Druck / Liter Varianten

Modell		MK2 40	MK2 45	MK2 50
Fördermenge	l/min	154	194	240
Betriebsdruck max.	bar	400	300	250
Antriebsdrehzahl	1/min	1500 (1:2,65) / 1800 (1:3,29)		
Plungerhub	mm	72		
Antriebsleistung	kW	118	111	115
Zulauftemp.max.	°C	40		
Zulaufdruck max.	bar	3		
Fördermedium		Wasser		
Ölfüllung	Liter	14		
Gewicht	kg	400		
Fördermenge bei 100% volumischen Wirkungsgrad				



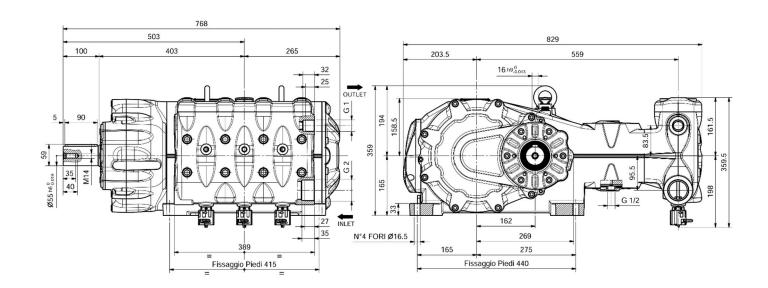
M+T Druckwassertechnik GmbH Peter - Joseph - Lenné - Str. 10 51377 Leverkusen Tel. 0214 / 206930 Fax 0214 / 2069310



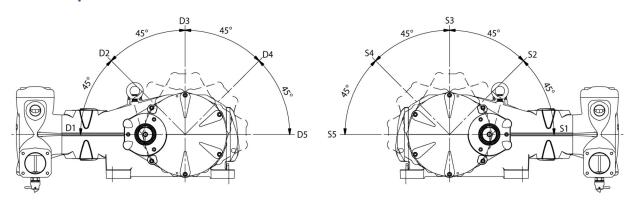


Fax 0214 / 2069310 www.druckwassertechnik.com

Maßzeichnung Serie MK2-HP



Getriebepositionen



Antriebsvarianten



Mit Hohlwelle für Hydraulikmotor SAE C

1:3,73 2050 1/min



Mit Hohlwelle für Hydraulikmotor SAE D

1:2,65 1500 1/min